



Torque de aperto recomendado (Nm)

para porcas de fixação ER

Porcas de fixação Hi-Q®/ER

Tamanho da da pinça	Ø [mm]	Ø [pol]	Porcas de fixação Hi-Q®/ER										ER MS		
			ER/ERC		ERB/ERBC		ERM/ERMC		ERMX/ERMXC		ERAX/ERAXC		Pinças [Nm]		TORCO-FIX
			ER*	ER-GB	ER*	ER-GB	ER*	ER-GB	ER*	ER-GB	ER*	ER-GB	ER*	ER-GB	
ER 8 MB	0,2–0,9	0,0078–0,035	–	–	–	–	6	–	6	–	–	–	6	0	
ER 8	1,0–5,0	0,039–0,196	–	–	–	–	6	–	6	–	–	–	6	0	
ER 11 MB	0,2–0,9	0,0078–0,035	8	–	–	–	8	–	8	–	8	–	8	0, I	
ER 11	1,0–2,9	0,039–0,098	8	8	–	–	8	8	8	8	8	8	10	0, I	
	3,0–7,0	0,118–0,256	24	16	–	–	16	13	16	13	24	21	10	0, I	
ER 16 MB	0,2–0,9	0,0078–0,035	8	–	–	–	8	–	8	–	8	–	12	0, I	
ER 16	1,0	0,039	8	–	6,4	–	8	–	8	–	8	–	12	0, I	
	1,5–3,5	0,059–0,138	20	–	16	–	20	–	20	–	20	–	20	0, I	
	4,0–4,5	0,157–0,177	40	40	32	32	24	–	24	–	40	40	20	I, II	
	5,0–10,0	0,197–0,394	56	44	56	44	24	–	24	–	40	40	–	II	
ER 20	1,0	0,039	16	–	12	–	16	–	16	–	16	–	12	0, I	
	1,5–6,5	0,059–0,256	32	32	24	24	28	28	28	28	52	35	18,4	I, II	
	7,0–13,0	0,276–0,512	80	35	80	24	28	28	28	28	52	35	18,4	I, II	
ER 25	1,0–3,5	0,059–0,138	24	–	20	–	24	–	24	–	24	–	–	I, II	
	4,0–4,5	0,157–0,177	56	56	48	48	32	32	32	32	56	56	–	I, II	
	5,0–7,5	0,196–0,295	80	80	72	72	32	32	32	32	80	80	–	II, III	
	8,0–17,0	0,315–0,669	104	80	104	79	32	32	32	32	80	80	–	II, III	
ER 32	2,0–2,5	0,078–0,098	24	24	20	–	–	–	–	–	24	–	–	I, II	
	3,0–7,5	0,118–0,291	136	136	128	90	–	–	–	–	104	90	–	II, III	
	8,0–22,0	0,315–0,787	136	136	136	90	–	–	–	–	104	90	–	II, III	
ER 40	3,0–26,0	0,118–1,023	176	176	176	176	–	–	–	–	128	128	–	II, III	
ER 50	6,0–36,0	0,236–1,417	240	300	240	300	–	–	–	–	–	–	–	III	

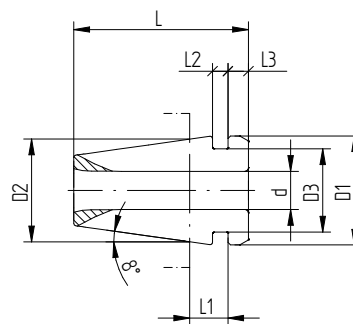
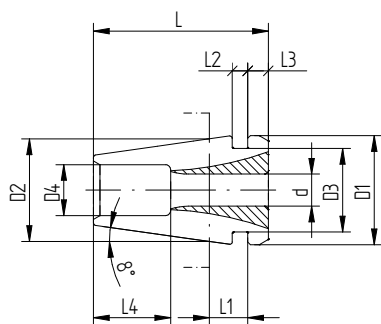
* Inclui o padrão ER e ER-UP

para porcas de fixação MR

Pinças	Ø [mm]	Ø [pol]	Pinças micRun®				TORCO-FIX
			MR/MRC		MRM/MRMC		
			MR	MRC	MRM	MRMC	
MR 11	1,0–2,9	0,039–0,098	8	8	–	–	0, I
	3,0–7,0	0,118–0,256	16	16	–	–	0, I
MR 16	1,0	0,039	8	8	8	8	0, I
	1,5–3,5	0,059–0,138	20	20	20	20	0, I
	4,0–4,5	0,157–0,177	40	40	24	24	I, II
	5,0–10,0	0,197–0,394	56	56	24	24	I, II
MR 25	1,0–3,5	0,059–0,138	24	24	–	–	I
	4,0–4,5	0,157–0,177	56	56	–	–	I, II
	5,0–7,5	0,196–0,295	80	80	–	–	II, III
	8,0–17,0	0,315–0,669	104	80	–	–	II, III
MR 32	2,0–2,5	0,078–0,098	24	24	–	–	0, I
	3,0–22,0	0,118–0,2917	136	136	–	–	II, III

Tamanho [mm]

Tamanho [mm]		Dimensões [mm]									Desenho
D2	d	D1	D2	D3	D4	L	L1	L2	L3	L4	
MR 11	1,0–2,0	11,5	11	9,5	5	18	3,8	2	2,5	9	1
MR 11	3,0–6,35	11,5	11	9,5	–	18	3,8	2	2,5	–	2
MR 16	1,0	17	16	13,8	7,5	27,5	6,26	2,7	4	13	1
MR 16	2,0–4,0	17	16	13,8	7,5	27,5	6,26	2,7	4	10	1
MR 16	5,0–10,0	17	16	13,8	–	27,5	6,25	2,7	4	–	2
MR 25	1,0	26	25	22	12	34	6,66	3,1	5	18	1
MR 25	2,0–6,35	26	25	22	12	34	6,66	3,1	5	15	1
MR 25	8,0–16,0	26	25	22	–	34	6,66	3,1	5	–	2
MR 32	2,0–4,0	33	32	29,2	15	40	7,2	3,6	5,5	20	1
MR 32	5,0–6,35	33	32	29,2	15	40	7,2	3,6	5,5	15	1
MR 32	8,0–20,0	33	32	29,2	–	40	7,2	3,6	5,5	–	2

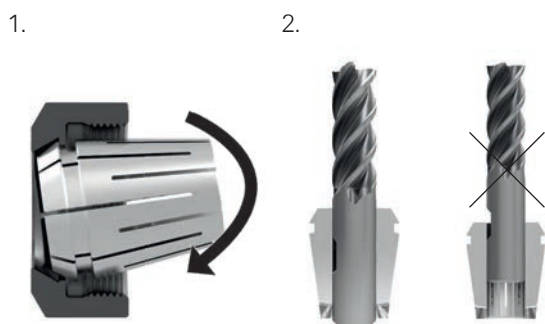


Aumente a vida útil das pinças e das ferramentas

Otimize seus acabamentos de superfície e estenda a vida útil das ferramentas minimizando as vibrações que ocorrem durante a usinagem.

Sempre monte corretamente

Primeiro, prenda a pinça na porca. Segundo, insira a haste da ferramenta mais de 2/3 na pinça.



Ouçã o clique

Não aperte mais a chave de torque depois de ouvir o primeiro clique.



Pegue seu TORCO-FIX. Consulte a página 146 para obter detalhes sobre a ordem.

Use apenas chaves REGO-FIX

Para montar a pinça no porta ferramentas, use uma dessas chaves especiais. Preferencialmente a chave de torque, pois ela exibe a quantidade de força aplicada.



Chaves regulares também podem ser usadas. Esteja ciente de que apenas a chave de torque exibe a quantidade exata de força aplicada, o que faz dela a ferramenta mais precisa para montar porta-pinças profissionalmente.

Nunca use nenhuma extensão nem martelo

